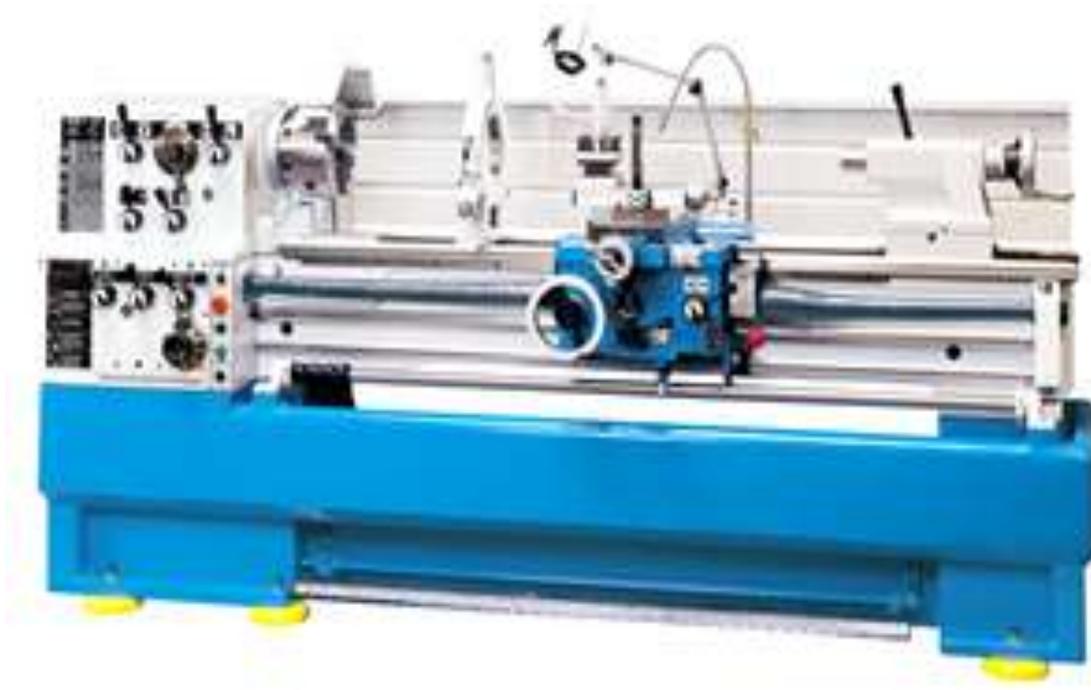


TOUR UNIVERSEL DE PRECISION

C6246X1500



Description

- Des commandes claires et dispositions ergonomiques.
- Un banc large trempé et rectifié.
- Une forte capacité d'enlèvement de copeaux grâce à sa puissante Motorisation de 5.5KW.
- Un banc rompu permettant l'usinage de grands diamètres.
- Un alésage de broche de 58mm permettant l'usinage des pièces Longues et de diamètres importants.
- La contre poupée peut être utilisé pour le tournage conique.

Siège social

BP 570 OUED HAMIMIME CONSTANTINE ALGERIE
TEL 213 31 95 52 28/30 FAX 213 31 95 54 51/52

Site web : www.pmo-dz.com



TOUR UNIVERSEL DE PRECISION

Capacité :

Diamètre usinable sur banc
Diamètre usinable sur chariot
Diamètre usinable sur rompu de banc et largeur de rompu
Hauteur de pointes
Distances entre pointes
Largeur de banc
Section d'outil de coupe
Course totale du chariot
Course totale du chariot supérieur

Boîte à broche :

460 mm Passage de broche 58 mm
461 mm Nez de broche D1 - 6°
462 mm Nez de broche cône de séduction M.T #6X#4
463 mm Nombre de vitesse de broche 12
464 mm Gamme de vitesse 25 - 2005 trs/min
465 mm
466 mm
467 mm
468 mm

Filetage et avances :

Diamètre de la vis mère et pas 35 mm x TPI pas 6 mm
Filetage impérial 2 - 112 TPI (60 Nos)
Filetage métrique 0,2 - 14 mm (91 Nos)
Filetage diamétral 4 - 112 TPI (50 Nos)
Filetage modules 0,1 - 7 mm (34 Nos)
Avance longitudinale pour filetage impérial 0,0011 - 0,01033'/rev 42 Nos
Avance longitudinale pour filetage métrique 0,031 - 1,7 mm rev/42 Nos
Avance transitionnelle pour filetage impérial 0,00033° - 0,01837 Nos
Avance transitionnelle pour filetage métrique 0,014 - 0,784 mm (42 Nos)

Siège social

BP 570 OUED HAMIMIME CONSTANTINE ALGERIE
TEL 213 31 95 52 28/30 FAX 213 31 95 54 51/52

Site web : www.pmo-dz.com

